



La réponse à vos besoins spécifiques.

Découvrez la polyvalence avec l'imprimante 3D J35™ Pro de Stratasys®.

L'impression 3D multi-matériaux de qualité technique désormais accessible en interne là où elle ne l'avait jamais été.

Une solution tout-en-un.

Il peut s'avérer difficile de répondre aux besoins variés des équipes d'ingénierie et de conception au cours des différentes étapes du cycle de développement d'un produit. Conçue pour un large éventail de secteurs, notamment l'électronique grand public, l'enseignement, l'automobile, l'aérospatiale et l'équipement médical, l'imprimante 3D J35 Pro est capable de produire des modèles, des pièces et des prototypes qui répondent à vos besoins.



Adaptée à un envi- ronnement de bureau et à votre flux de travail.

Bénéficiez de tous les avantages d'une imprimante de qualité technique en interne sans les inconvénients : encombrement réduit, faibles besoins de maintenance, fonctionnement silencieux et sans odeur... À cela s'ajoute un écosystème complet d'outils de flux de travail qui vous permettra de rationaliser vos conceptions : service basé sur le cloud, impression sur un simple clic (Keyshot), formation à la demande et communauté en ligne.



Créez des prototypes haute fidélité.

Réalisez des prototypes CMF qui ont l'apparence, l'ergonomie et le fonctionnement du produit final. La J35 Pro vous permet d'accélérer la phase de conception en combinant une infinité de niveaux de gris, de transparences et de textures pour créer des modèles réalistes, avec des pièces en mouvement, que les décideurs peuvent tenir entre leurs mains.

Réduisez vos délais et vos coûts de production.

Ne recourez plus à l'externalisation, gagnez du temps et de l'argent en créant absolument tout en interne avec la J35 Pro. Concevez des pièces et des prototypes réalistes, de haute qualité, avec une imprimante multi-matériaux tout-en-un, pour un investissement inférieur à celui des autres solutions multi-matériaux PolyJet™. Réalisez des itérations, corrigez les erreurs et vérifiez les conceptions de façon plus efficace, pour accélérer la mise sur le marché de la conception finale.





Concevez des pièces multi-matériaux.

L'imprimante 3D J35 offre des capacités multi-matériaux idéales pour la conception fonctionnelle et la modélisation de concepts. Renforcez vos capacités d'impression par la combinaison de matériaux de type caoutchouc, résistants aux chocs, rigides, translucides et biocompatibles. Imprimez jusqu'à trois de ces matériaux simultanément, tous sur le même plateau, pour obtenir des pièces composées de matériaux numériques, des pièces d'assemblage ou 3 pièces en un matériau unique, afin de répondre exactement à vos besoins.

Renforcez vos designs avec la technologie PolyJet.

La J35 Pro est compatible avec la technologie PolyJet, qui vous permet d'incorporer la plus large variété de couleurs et de matériaux en niveaux de gris dans un seul modèle pour une efficacité incomparable. Créez des prototypes lisses et détaillés qui ressemblent au produit final. Produisez des gabarits, des fixations, des pièces fonctionnelles, des modèles précis et plus encore. Accédez même à la réalisation de formes délicates, aux détails précis et aux géométries complexes.




Voir les spécifications.

Spécifications du produit		
Matériaux	VeroUltra™ WhiteS	RGD531 (Ivory)
	VeroUltra™ BlackS	RGD515+
	VeroUltra™ ClearS	SUP710™
	DraftGrey™	Vero™ ContactClear
	Elastico™ Clear	
	Elastico™ Black	
Format de fabrication	Plateau rond jusqu'à 1 174 cm ² (182 po ²) Hauteur d'impression : 158 mm ** (6,22 po) ** Hauteur maximale du modèle : 155 mm (6,1 po)	
Épaisseur de couche	Mode d'impression HQS à 18,75 microns (0,0007 po)	
Connectivité réseau	LAN - TCP/IP	
Taille et poids du système	651 x 661 x 774 mm (25,63 x 26,02 x 30,48 po) ; 98 kg (216 lbs.)	
Capacité de précision	Écart-type par rapport aux dimensions STL, pour 1 Sigma (67 %) des modèles imprimés avec des matériaux rigides, en fonction de la taille : en dessous de 100 mm – ± 150 µ ; au-dessus de 100 mm – ± 0,15 % de la longueur de la pièce.*	
	Écart-type par rapport aux dimensions STL, pour 2 Sigma (95 %) des modèles imprimés avec des matériaux rigides, en fonction de la taille : en dessous de 100 mm – ± 180 µ ; au-dessus de 100 mm – ± 0,20 % de la longueur de la pièce.*	
Intervention de l'opérateur	Limitée au démarrage et à l'arrêt de la tâche.	
Puissance requise	100–240 Vca, 50–60 Hz, 10 A, monophasée	
Conformité aux normes	CE, FCC, EAC, cTUVus, CB	
Logiciel	GrabCAD Print™	
Caractéristiques supplémentaires	<ul style="list-style-type: none">• Mode d'impression longue (permettant le remplacement à chaud de la cartouche pour le matériau sélectionné)• Notifications via e-mail et à travers l'application GC à l'attention de l'utilisateur• Caméra interne• VoxelPrint (par commande)	

* Mesurée à une température ambiante de 23 °C et une humidité relative de 50 %.

** La hauteur imprimable est de 158 mm (6,22 po) et la hauteur maximale du modèle imprimable de 155 mm (6,1 po).



Prêts pour une solution tout-en-un ?

En savoir plus sur
l'imprimante 3D J35™ Pro
de Stratasy® sur [Stratasys.com](https://www.stratasys.com).

États-Unis - Siège

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, États-Unis
+1 952 937 3000

ISRAËL - Siège

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Certification ISO 9001:2015

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Allemagne
+49 7229 7772 0

ASIE PACIFIQUE

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, Chine
+ 852 3944 8888



CONTACTEZ-NOUS.

www.stratasys.com/fr/contact-us/locations

